

ZEPPELIN[®]
the power of the land

MANUAL DE SEGURIDAD DEL OPERADOR
ENFRIADOR PORTÁTIL RHINO AIR 23000
MODELO ESVENT23000Z



IMPORTANTE:

LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR Y USAR ESTA MÁQUINA.

www.zeppelinmaquinaria.es

Indice

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	3
2. INSTRUCCIONES.....	3
3. APLICACIONES.....	3
4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	3
5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	4
6. RECORDATORIOS IMPORTANTES	4
7. COMPONENTES PRINCIPALES	4
8. FUNCIONAMIENTO	5
9. COMPONENTES CLAVE	6
10. MANDO A DISTANCIA	6
11. MANTENIMIENTO	7
12. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	7

ZEPPELIN
the power of the land

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Ahorro energético y respetuoso con el medio ambiente
Funcionamiento fiable
Refrigera una gran superficie
Funcionamiento silencioso
Velocidad ajustable
Función de oscilación automática – de serie.
Mando a distancia con todas las funciones.
Gran depósito de agua para prolongar el tiempo entre recargas.
No requiere aire comprimido.
No requiere instalación ni conductos.
Fácil de usar y de limpiar.
Carcasa de plástico resistente a la corrosión.
Fácil de mantener.
Totalmente portátil.
Se puede conectar a una manguera de jardín estándar.
Función de temporizador para encendido o apagado automático.

2. INSTRUCCIONES

El enfriador es un producto de alta tecnología que destaca por su sencillez y su extraordinaria fiabilidad, gracias a su diseño de origen europeo. Su principio de funcionamiento se basa en que la evaporación del agua absorbe el calor del entorno y provoca que la temperatura descienda. Cuando el agua se distribuye de forma continua sobre la superficie del panel de refrigeración, el aire que atraviesa el panel provoca la evaporación del agua, lo que hace que el aire resulte más fresco y limpio. El agua que circula desciende hasta el depósito, desde donde la bomba de agua la vuelve a bombear hacia arriba. Si se utiliza la manguera opcional (suministrada de serie), una válvula de flotador mantiene el depósito lleno en todo momento. Si se llena manualmente, el gran depósito de 160 litros de capacidad garantiza horas de funcionamiento ininterrumpido. Hay un indicador de nivel digital para comprobar rápidamente la cantidad de agua restante.

3. APLICACIONES

Este enfriador se utiliza actualmente en muchos sectores diferentes y se aplica en numerosos países. (Oficinas de empresas, tiendas, hospitales, colegios, talleres, residencias de trabajadores, cafeterías al aire libre, restaurantes, instalaciones recreativas.)

Fabricación: Textil, maquinaria, cerámica, industrias químicas de refino, metalurgia, ferretería e industria del cuero.

Procesamiento industrial: Electrónica, confección de ropa y calzado, plásticos, industrias alimentarias, envasado.

Otros: Pistas deportivas cubiertas, panaderías, parques infantiles, lavanderías, cocinas, mercados de frutas y verduras, gimnasios, aparcamientos subterráneos, invernaderos, granjas avícolas y porcinas, jardines.

Y la lista sigue...

4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: ESVENT23000Z

Caudal de aire máximo (m³/h): 23 000

Alimentación / Frecuencia (V/Hz): 220 V/50 Hz

Consumo de energía (W): 750

Tipo de ventilador: Axial

Consumo de agua (L/h): 15-20

Capacidad de agua (l): 160

Dimensiones (L*A*H) (mm): 1130 x 700 x 1710

Peso (kg): 81

Superficie efectiva de refrigeración (m²): 170

5. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nueva almohadilla de refrigeración por evaporación, ahorro energético y respetuosa con el medio ambiente
 3 niveles de velocidad del ventilador (bajo, medio y alto) respetuoso con el medio ambiente.
 Bajo nivel de ruido.
 Depósito de agua de gran capacidad para un mayor tiempo de funcionamiento.
 Función de ajuste de hora
 Las ruedas grandes y el freno facilitan desplazamiento.
 Más cómodo con el mando a distancia.
 Programa de microordenador control, pantalla LCD.

6. RECORDATORIOS IMPORTANTES

Lea atentamente el manual antes de poner en funcionamiento el enfriador.

A) Condiciones de funcionamiento:

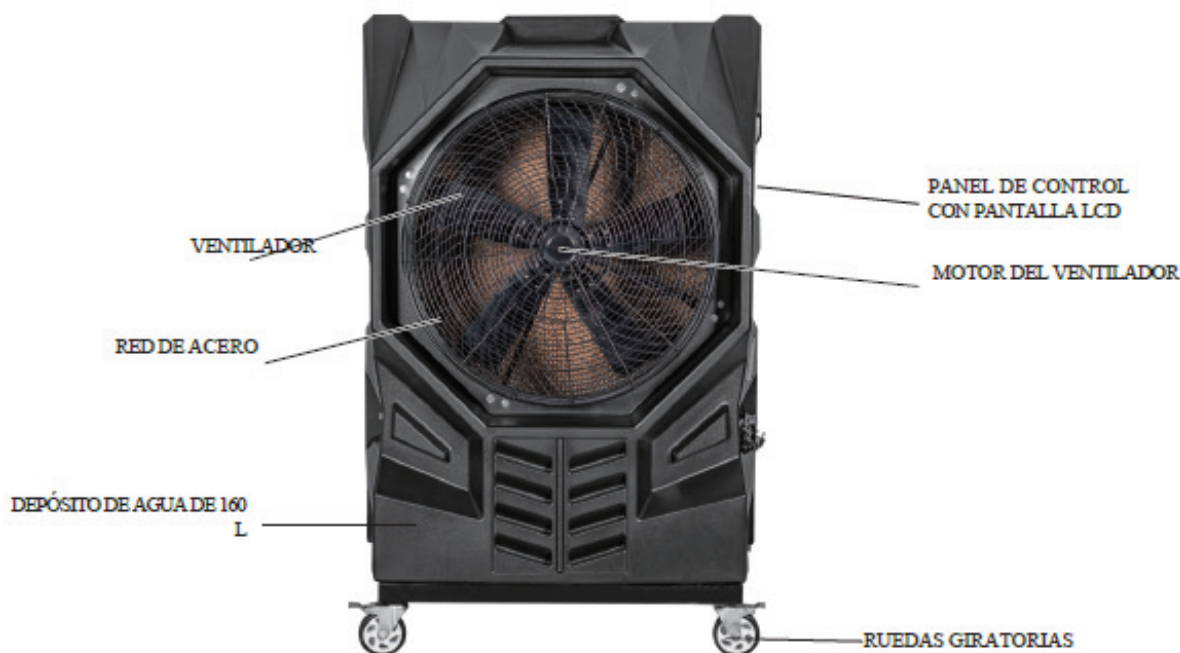
- 1- Temperatura: de 18°C a 45°C; Temperatura del agua: <45°C.
- 2- La fuente de alimentación no debe exceder el voltaje requerido en un (+/-) 5 %.
- 3- El suministro de aire debe estar prácticamente libre de polvo; de lo contrario, se requerirá una limpieza adicional.

B) Proteja el cable de alimentación del tráfico de vehículos o peatones. La conexión a un voltaje eléctrico incorrecto o una instalación defectuosa pueden provocar un riesgo de descarga eléctrica.

C) Otros consejos para el uso del refrigerador:

- 1- Mantenga las puertas y ventanas abiertas para que entre aire fresco y salga el aire acondicionado mientras el refrigerador esté en funcionamiento.
- 2- Si la luz roja parpadea en el panel de control, significa que el nivel de agua en el depósito es bajo.
- 3- Enjuague el depósito con agua limpia y límpielo antes de utilizarlo tras un periodo en el que el enfriador no haya estado en funcionamiento.
- 4- Tenga cuidado al mover el enfriador, especialmente cuando esté lleno de agua. Empujar con demasiada fuerza hará que el enfriador pierda el equilibrio y se vuelque, lo que puede provocar lesiones y dañar el enfriador.
- 5- Para evitar la acumulación de algas y otros organismos biológicos en el depósito, añada regularmente pastillas de cloro o bromo siguiendo las recomendaciones del fabricante para los depósitos de los enfriadores evaporativos.

7. COMPONENTES PRINCIPALES





8. FUNCIONAMIENTO

ADVERTENCIA

1. Todas las reparaciones eléctricas deben ser realizadas únicamente por un electricista debidamente cualificado, después de haber desconectado la alimentación eléctrica.
2. Todas las instrucciones indican que es necesario retirar la rejilla de protección para su limpieza; las instrucciones deberán incluir lo siguiente: asegúrese de que el ventilador esté desconectado de la red eléctrica antes de retirar la rejilla de protección.
3. Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos los niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o que carezcan de experiencia y conocimientos, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad. Se debe supervisar a los niños para asegurarse de que no jueguen con el aparato.
4. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, su servicio técnico o personas con cualificación similar para evitar cualquier peligro.
5. Presión del agua: 0,1 MPa (+/-) 10 %

INSTRUCCIONES DEL TECLADO

ON/OFF: Esto enciende o apaga el enfriador.

REFRIGERAR: Activa la función de refrigeración. Ten en cuenta que hay un retraso de un minuto antes de que el ventilador se ponga en marcha, mientras se humedecen las almohadillas de refrigeración.

VELOCIDAD: Al pulsar VELOCIDAD se seleccionará la velocidad baja, media o alta del ventilador.

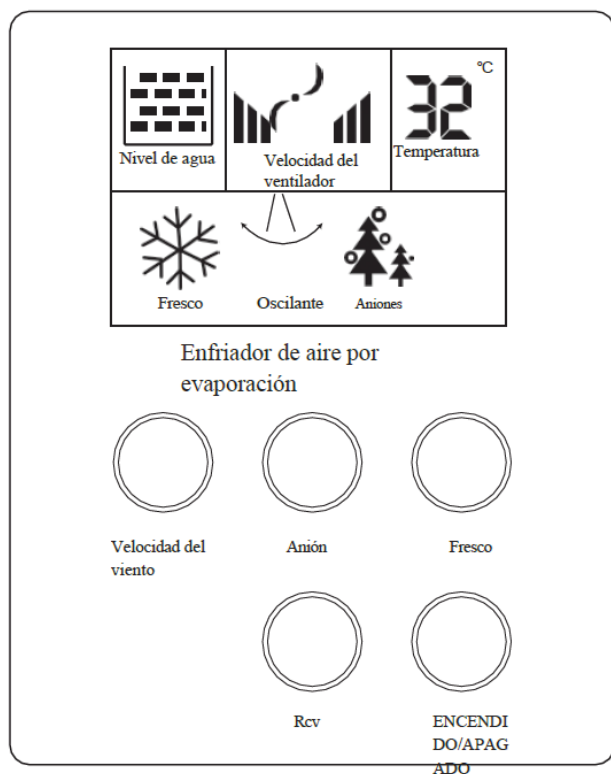
SWING: Esto activa/desactiva la función de oscilación.

TEMPORIZADOR. Inicio diferido: Este ajuste del temporizador se puede utilizar para poner en marcha el enfriador tras un retraso de un determinado número de horas. Cuando solo esté encendida la luz verde de ENCENDIDO, pulse TIMER hasta que se muestre el número de horas de retraso (1-24).

TIMER. Parada automática: Cuando el refrigerador ya esté en funcionamiento, pulsa el botón del temporizador para ajustar el número de horas (1-24) hasta que el aparato se apague automáticamente.

Suministro de AGUA: Utilice únicamente agua limpia y fresca. Vierta el agua en la entrada de agua situada en el lado derecho de la unidad (máx. 160l). Como alternativa, conecte una manguera a la entrada de agua del lado izquierdo para el llenado automático. Tenga en cuenta que se recomienda utilizar una válvula reductora de presión para suministros de agua a alta presión.

9. COMPONENTES CLAVE



10. MANDO A DISTANCIA



11. MANTENIMIENTO

Para obtener los mejores resultados y garantizar un funcionamiento duradero, es esencial realizar un mantenimiento periódico.

Para garantizar que el enfriador proporcione aire fresco y limpio, cambie el agua con regularidad cuando esté sucia y limpie tanto el filtro de polvo como la almohadilla de refrigeración.

- 1) Retire la almohadilla del filtro desenroscando los 4 tornillos de la parte trasera del enfriador. A continuación, levante la almohadilla y tire de ella por la parte inferior para sacarla. Para volver a colocar la almohadilla, deslícelo hacia arriba en la ranura situada debajo de la parte superior del enfriador, empújelo por la parte inferior y deje que caiga en la ranura inferior.
- 2) Limpia la almohadilla desde el interior hacia el exterior (el interior es la parte que da al motor). No utilices nunca detergentes líquidos. No utilices nunca agua a presión, ya que podría dañar la almohadilla.
- 3) Desenrosque la tapa de drenaje para dejar que salga el agua sucia y, a continuación, limpie a fondo el depósito de agua con un paño suave. Elimine la suciedad del sensor de agua, la bomba de agua y la válvula de flotador. Aclare bien.
- 4) Utilice jabón suave y un paño limpio y suave para limpiar la carcasa del enfriador. No utilice detergentes químicos cáusticos que puedan dañar la superficie del enfriador.
- 5) Para evitar la acumulación de algas y otros organismos biológicos en el depósito, añada regularmente pastillas de cloro/bromo según las recomendaciones del fabricante de las pastillas para depósitos de enfriadores evaporativos.

12. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

-La pantalla de funcionamiento permanece apagada

Causa

- No hay alimentación
- Fallo de la placa de control principal
- Se ha fundido el fusible
- Fallo del panel

Solución

- Comprueba que la unidad esté enchufada
- Cambia la placa de control
- Cambiar el fusible
- Cambiar el panel

-La pantalla funciona con normalidad, pero no sale aire el caudal o la velocidad del aire son demasiado bajos

Causa

- El ventilador está atascado
- La almohadilla de refrigeración o el filtro de polvo están obstruidos
- El ventilador está deformado
- Fallo de la placa de control principal

Solución

- Compruebe que no haya nada que impida la libre rotación del ventilador
- Limpia la almohadilla de refrigeración y el filtro de polvo
- Cambia el ventilador
- Cambia la placa de control principal

-El motor no responde al panel de control

Causa

- Fallo de la placa de control principal
- Fallo del panel

Solución

- Cambiar la placa de control principal
- Cambiar el panel

-Fuga de agua por la válvula de drenaje

Causa

- La válvula de drenaje está suelta
- Hay suciedad en la válvula

Solución

- Apriete la tuerca de la válvula de drenaje

-Limpiar la válvula de drenaje

-La función de difusor de aire/oscilación no funciona

Causa

-El motor síncrono está quemado

-El cigüeñal está roto

Solución

-Cambiar el motor síncrono

-Cambiar el cigüeñal

-Salgan salpicaduras de agua del difusor de aire

Causa

-Se ha soltado la tubería de agua

Solución

-Revisar la tubería de agua que va a la parte superior del filtro y volver a fijarla o apretarla según sea necesario

NOTA: Esta guía de resolución de problemas es solo para fines de referencia. Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con su distribuidor para solicitar servicio o reparación.

ZEPPPELIN[®]
the power of the land

Notas

ZEPPPELIN®
the power of the land

ZEPPELIN

www.zeppelinmaquinaria.es

ZEPPELIN®
the power of the land