

MANUAL DE SEGURIDAD DEL OPERADOR VENTILADOR INDUSTRIAL DE TECHO

MODELOS	ESVENT2600	ESVENT5200
	ESVENT3200	ESVENT5200Q
	ESVENT3800	ESVENT6300
	ESVENT4200	ESVENT7300



IMPORTANTE:

LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR Y USAR ESTA MÁQUINA.

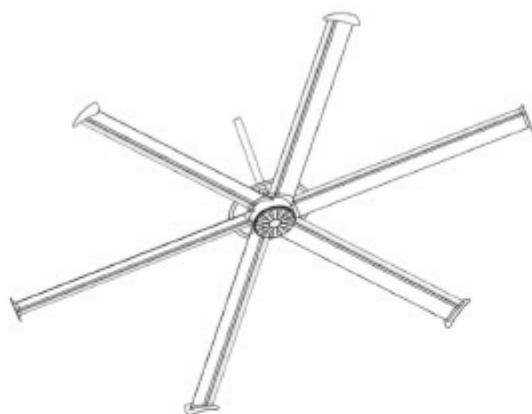
www.zeppelinmaquinaria.es

Indice

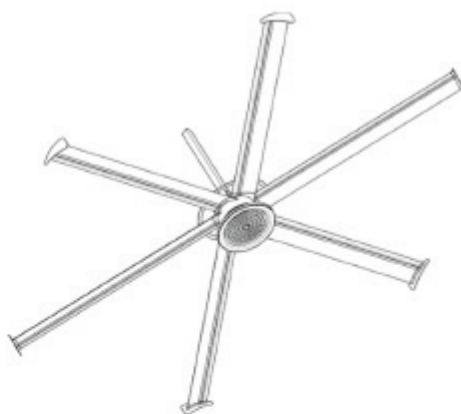
1. ESQUEMA DEL PRODUCTO	3
2. ESQUEMA DE INSTALACIÓN	3
3. ASPECTO, INSTALACIÓN Y DIMENSIONES	3
4. INSTRUCCIONES DE CABLEADO EXTERNO PARA EL CLIENTE	4
5. INSTRUCCIONES DE USO DEL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN.....	4
6. INSTRUCCIONES DEL PANEL DE CONTROL	5
7. INSTRUCCIONES DE DEPURACIÓN DEL TECLADO	5

ZEPPPELIN[®]
the power of the land

1. ESQUEMA DEL PRODUCTO



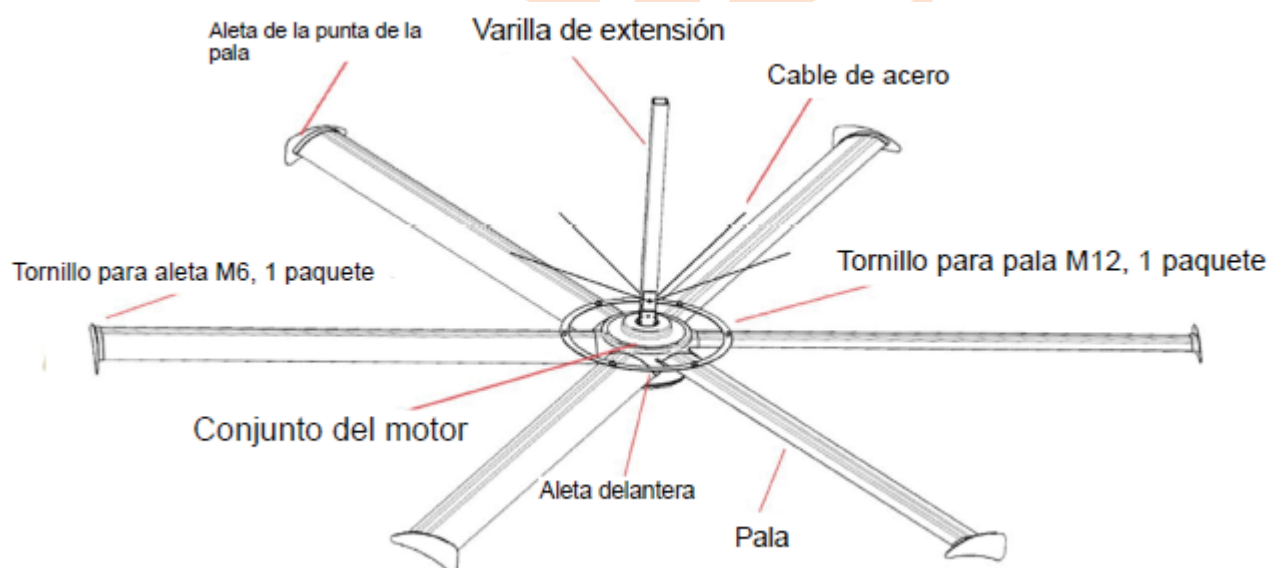
Modelo estándar



Con modelo ligero



2. ESQUEMA DE INSTALACIÓN



3. ASPECTO, INSTALACIÓN Y DIMENSIONES

Aspecto y marcas de las dimensiones de instalación de un ventilador de techo industrial grande con imán permanente (tal y como se muestra en la figura)



4. INSTRUCCIONES DE CABLEADO EXTERNO PARA EL CLIENTE

La entrada y la salida de la unidad integrada del ventilador industrial se conectan al conector de aviación situado debajo de la caja de la unidad principal. El usuario debe conectar los cables de entrada y salida al conector de aviación correspondiente en el interior de la máquina (la caja ya está equipada con el conector de aviación correspondiente; el método de cableado es mediante bornes de tornillo). Basta con hacer coincidir los números con la serigrafía de la máquina.



Nota: Una vez instalado el producto, enciéndalo para realizar una prueba. Si el motor gira en sentido contrario, intercambie dos de las tres líneas de salida del controlador.

5. INSTRUCCIONES DE USO DEL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN



El interruptor controla la alimentación de la unidad integrada a través del interruptor rojo de corte de alimentación situado a la izquierda (véase la figura). Cuando el interruptor está en la posición «ON», la máquina se enciende; cuando está en la posición «OFF», se apaga. Nota: Este interruptor tiene capacidad de extinción de arcos bajo carga, pero no soporta cortes frecuentes de alimentación mientras está bajo carga. Para desconectar la alimentación, coloque el mando de velocidad del panel en «OFF» para asegurarse de que el motor se detiene antes de cortar la alimentación.

6. INSTRUCCIONES DEL PANEL DE CONTROL



7. INSTRUCCIONES DE DEPURACIÓN DEL TECLADO

Parámetros básicos (F0)

Código	Nombre	Descripción	Unidad mínima	Ajuste de fábrica	Límite de modificación
F0-08	Frecuencia límite superior	5,00 ~ 650,00 Hz	0,01	50	x
F0-09	Frecuencia límite inferior	0,00 Hz ~ F0-08	0,01	0	x
F0-12	Tiempo de aceleración 1	0,1 ~ 6000,0 s	0,1	*	☆
F0-13	Tiempo de desaceleración 1	0,1 ~ 6000,0 s	0,1	*	☆
F0-14	Frecuencia portadora	1,0 ~ 16,0 kHz	0,1	*	☆

Parámetros del motor (F2)

Código	Nombre	Descripción	Unidad mínima	Ajuste de fábrica	Límite de modificación
F2-00	Tipo de motor	0: Motor asíncrono	1	*	x
		1: Motor síncrono de imanes permanentes			
F2-05	Polos	1 ~ 200	1	30	x
F2-10	Ajuste automático de los parámetros del motor	0: Sin acción	1	0	x
		1: Ajuste en reposo			
		2: Ajuste completo (sin carga)			
F2-11	Frecuencia nominal del PMSM	5,00 ~ 650,00 Hz	0,01	20	x
F2-12	Tensión nominal del PMSM	1 ~ 700 V	1	*	x
F2-13	Corriente nominal del PMSM	0,1 ~ 3000,0 A	0,1	*	x
F2-14	FEM inversa nominal del PMSM	1 ~ 700 V	1	*	x
F2-15	Resistencia del estator del PMSM	0,00 ~ 50,00 %	0,01	*	x
F2-16	Inductancia del eje D del PMSM	0,00 ~ 300,00 %	0,01	*	x
F2-17	Inductancia del eje Q del motor PMSM	0,00 ~ 300,00 %	0,01	*	x

Descripción de los códigos de fallo

Código de fallo	Descripción del fallo	Código de avería	Descripción del fallo
E.OC1	Sobrecorriente durante la aceleración	E.CUr	Error de detección de corriente
E.OC2	Sobrecorriente durante la desaceleración	E.LU	Subtensión durante el funcionamiento
E.OC3	Sobrecorriente durante el funcionamiento	E.OH	Sobrecalentamiento del inversor
E.OC4	Sobrecorriente de software	E.SPO	Pérdida de fase de salida
E.OU1	Sobretensión durante la aceleración	E.EEP	Fallo de memoria
E.OU2	Sobretensión durante la desaceleración	E.485	Fallo de comunicación RS485
E.OU3	Sobretensión durante el funcionamiento	E.doG	Interferencias
E.OL1	Sobrecarga del inversor	E.OC5	Fallo del circuito de sobrecorriente del hardware
E.OL2	Sobrecarga del motor		

ZEPPPELIN
the power of the land

Notas

ZEPPELIN
the power of the land

ZEPPELIN

www.zeppelinmaquinaria.es

ZEPPELIN®
the power of the land